

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Specifications for particular types of winding wires –
Part 8: Polyesterimide enamelled round copper wire, class 180**

**Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage –
Partie 8: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyesterimide,
classe 180**



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2010 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester.

If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de la CEI ou du Comité national de la CEI du pays du demandeur.

Si vous avez des questions sur le copyright de la CEI ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de la CEI de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland
Email: inmail@iec.ch
Web: www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigenda or an amendment might have been published.

- Catalogue of IEC publications: www.iec.ch/searchpub

The IEC on-line Catalogue enables you to search by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, withdrawn and replaced publications.

- IEC Just Published: www.iec.ch/online_news/justpub

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details twice a month all new publications released. Available on-line and also by email.

- Electropedia: www.electropedia.org

The world's leading online dictionary of electronic and electrical terms containing more than 20 000 terms and definitions in English and French, with equivalent terms in additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary online.

- Customer Service Centre: www.iec.ch/webstore/custserv

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please visit the Customer Service Centre FAQ or contact us:

Email: csc@iec.ch
Tel.: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00

A propos de la CEI

La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications CEI

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

- Catalogue des publications de la CEI: www.iec.ch/searchpub/cur_fut-f.htm

Le Catalogue en-ligne de la CEI vous permet d'effectuer des recherches en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Il donne aussi des informations sur les projets et les publications retirées ou remplacées.

- Just Published CEI: www.iec.ch/online_news/justpub

Restez informé sur les nouvelles publications de la CEI. Just Published détaille deux fois par mois les nouvelles publications parues. Disponible en-ligne et aussi par email.

- Electropedia: www.electropedia.org

Le premier dictionnaire en ligne au monde de termes électroniques et électriques. Il contient plus de 20 000 termes et définitions en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans les langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International en ligne.

- Service Clients: www.iec.ch/webstore/custserv/custserv_entry-f.htm

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions, visitez le FAQ du Service clients ou contactez-nous:

Email: csc@iec.ch
Tél.: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00



IEC 60317-8

Edition 4.0 2010-03

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Specifications for particular types of winding wires –
Part 8: Polyesterimide enamelled round copper wire, class 180**

**Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage –
Partie 8: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyesterimide,
classe 180**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

PRICE CODE
CODE PRIX

J

ICS 29.060.10

ISBN 2-8318-1082-7

CONTENTS

FOREWORD.....	3
INTRODUCTION.....	5
1 Scope.....	6
2 Normative references	6
3 Terms, definitions and general notes on methods of test and appearance	6
3.1 Terms and definitions	6
3.2 General notes on methods of test.....	7
3.3 Appearance	7
4 Dimensions	7
5 Electrical resistance	7
6 Elongation	7
7 Springiness	7
8 Flexibility and adherence.....	7
9 Heat shock	7
10 Cut-through	7
11 Resistance to abrasion (nominal conductor diameters from 0,250 mm up to and including 2,500 mm)	7
12 Resistance to solvents.....	8
13 Breakdown voltage	8
14 Continuity of insulation	8
15 Temperature index	8
16 Resistance to refrigerants.....	9
17 Solderability	9
18 Heat or solvent bonding.....	9
19 Dielectric dissipation factor.....	9
20 Resistance to transformer oil.....	9
21 Loss of mass	9
23 Pin hole test	9
30 Packaging	9
 Table 1 – Resistance to abrasion	 8

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**SPECIFICATIONS FOR PARTICULAR TYPES
OF WINDING WIRES –****Part 8: Polyesterimide enamelled round copper wire,
class 180**

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as “IEC Publication(s)”). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60317-8 has been prepared by IEC technical committee 55: Winding wires.

This fourth edition of IEC 60317-8 cancels and replaces the third edition published in 1990, its amendment 1 (1997) and its Amendment 2 (1997). This edition constitutes a technical revision.

The main changes with respect to the previous edition are as follows:

- introduction of requirements for appearance;
- new reference to resistance to refrigerants test method;
- deletion of high temperature failure requirements;
- introduction of pin hole test requirements.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
55/1177/FDIS	55/1188/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

This International Standard is to be read in conjunction with IEC 60317-0-1 (2008).

A list of all the parts in the IEC 60317 series, under the general title *Specifications for particular types of winding wires*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this amendment and the base publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

INTRODUCTION

This Part of IEC 60317 is one of a series which deals with insulated wires used for windings in electrical equipment. The series has three groups describing

- 1) winding wires and methods of test (IEC 60851) ;
- 2) specifications for particular types of winding wires (IEC 60317);
- 3) packaging of winding wires (IEC 60264).

SPECIFICATIONS FOR PARTICULAR TYPES OF WINDING WIRES –

Part 8: Polyesterimide enamelled round copper wire, class 180

1 Scope

This Part of IEC 60317 specifies the requirements of enamelled round copper winding wires of class 180 with a sole coating based on polyesterimide resin, which may be modified provided it retains the chemical identity of the original resin and meets all specified wire requirements.

NOTE A modified resin is a resin that has undergone a chemical change, or contains one or more additives to enhance certain performance or application characteristics.

Class 180 is a thermal class that requires a minimum temperature index of 180 and a heat shock temperature of at least 200 °C.

The temperature in degrees Celsius corresponding to the temperature index is not necessarily that at which it is recommended that the wire be operated and this will depend on many factors, including the type of equipment involved.

The range of nominal conductor diameters covered by this standard is as follows:

- Grade 1: 0,018 mm up to and including 3,150 mm;
- Grade 2: 0,020 mm up to and including 5,000 mm;
- Grade 3: 0,250 mm up to and including 1,600 mm.

The nominal conductor diameters are specified in Clause 4 of IEC 60317-0-1.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60317-0-1:2008, *Specifications for particular types of winding wires – Part 0-1: General requirements – Enamelled round copper wire*

IEC 60851-4:1996, *Methods of test for winding wires – Part 4: Chemical properties*
Amendment 1 (1997)
Amendment 2 (2005)

3 Terms, definitions and general notes on methods of test and appearance

3.1 Terms and definitions

For terms and definitions see 3.1 of IEC 60317-0-1. In case of inconsistencies between IEC 60317-0-1 and this standard, IEC 60317-8 shall prevail.

3.2 General notes on methods of test

For general notes on methods of test, see 3.2 of IEC 60317-0-1. In case of inconsistencies between IEC 60317-0-1 and this standard, IEC 60317-8 shall prevail.

3.3 Appearance

See 3.3 of IEC 60317-0-1.

4 Dimensions

See Clause 4 of IEC 60317-0-1.

5 Electrical resistance

See Clause 5 of IEC 60317-0-1.

6 Elongation

See Clause 6 of IEC 60317-0-1.

7 Springiness

See Clause 7 of IEC 60317-0-1.

8 Flexibility and adherence

See Clause 8 of IEC 60317-0-1, where the constant K used for the calculation of the number of revolutions for the peel test shall be 110 mm.

9 Heat shock

See Clause 9 of IEC 60317-0-1, where the minimum heat shock temperature shall be 200 °C.

10 Cut-through

No failure shall occur within 2 min at 300 °C.

11 Resistance to abrasion (nominal conductor diameters from 0,250 mm up to and including 2,500 mm)

The wire shall meet the requirements given in Table 1.

Table 1 – Resistance to abrasion

Nominal conductor diameter	Grade 1		Grade 2		Grade 3	
	Minimum average force to failure	Minimum force to failure of each measurement	Minimum average force to failure	Minimum force to failure of each measurement	Minimum average force to failure	Minimum force to failure of each measurement
mm	N	N	N	N	N	N
0,250	2,85	2,45	4,70	4,00	5,80	4,90
0,280	3,10	2,60	5,05	4,30	6,25	5,30
0,315	3,35	2,80	5,45	4,60	6,70	5,70
0,355	3,60	3,05	5,85	4,95	7,20	6,10
0,400	3,85	3,25	6,25	5,30	7,70	6,50
0,450	4,15	3,50	6,75	5,70	8,25	7,00
0,500	4,45	3,75	7,20	6,10	8,85	7,50
0,560	4,75	4,05	7,70	6,50	9,50	8,05
0,630	5,10	4,35	8,25	7,00	10,2	8,65
0,710	5,45	4,65	8,85	7,50	10,9	9,25
0,800	5,85	4,95	9,50	8,05	11,7	9,90
0,900	6,30	5,35	10,2	8,60	12,5	10,6
1,000	6,75	5,75	10,9	9,20	13,3	11,3
1,120	7,35	6,20	11,6	9,80	14,2	12,0
1,250	7,90	6,70	12,5	10,5	15,2	12,9
1,400	8,50	7,20	13,3	11,3	16,4	13,9
1,600	9,20	7,80	14,3	12,1	17,6	14,9
1,800	9,95	8,40	15,4	13,0	–	–
2,000	10,6	9,00	16,4	13,9	–	–
2,240	11,7	9,90	17,5	14,8	–	–
2,500	12,8	10,8	18,6	15,8	–	–

For intermediate nominal conductor diameters, the value of the next largest nominal conductor diameter shall be taken.

12 Resistance to solvents

See Clause 12 of IEC 60317-0-1, however, the change shall not be a reduction of more than three grades of pencil hardness.

13 Breakdown voltage

See Clause 13 of IEC 60317-0-1, where the elevated temperature shall be 180 °C.

14 Continuity of insulation

See Clause 14 of IEC 60317-0-1.

15 Temperature index

See Clause 15 of IEC 60317-0-1, where the minimum temperature index shall be 180.

16 Resistance to refrigerants

When tested according to IEC 60851-4, Clause 4, the percentage of extractable matter shall not exceed 0,5 %. The requirement for breakdown voltage shall be 75 % of the minimum specified value.

17 Solderability

Test inappropriate.

18 Heat or solvent bonding

Test inappropriate.

19 Dielectric dissipation factor

Test inappropriate.

20 Resistance to transformer oil

Test appropriate but no requirements specified.

21 Loss of mass

Test inappropriate.

23 Pin hole test

See Clause 23 of IEC 60317-0-1.

30 Packaging

See Clause 30 of IEC 60317-0-1.

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	11
INTRODUCTION	13
1 Domaine d'application	14
2 Références normatives	14
3 Termes, définitions et notes générales concernant les méthodes d'essai et l'aspect	14
3.1 Termes et définitions	14
3.2 Notes générales concernant les méthodes d'essais	15
3.3 Aspect	15
4 Dimensions	15
5 Résistance électrique	15
6 Allongement	15
7 Effet de ressort	15
8 Souplesse et adhérence	15
9 Choc thermique	15
10 Thermoplasticité	15
11 Résistance à l'abrasion (diamètres nominaux des conducteurs au moins égaux à 0,250 mm et inférieurs ou égaux à 2,500 mm)	15
12 Résistance aux solvants	16
13 Tension de claquage	16
14 Continuité de l'isolant	16
15 Indice de température	16
16 Résistance aux réfrigérants	17
17 Brasabilité	17
18 Adhérence par chaleur ou par solvant	17
19 Facteur de dissipation diélectrique	17
20 Résistance à l'huile de transformateur	17
21 Perte de masse	17
23 Détection des microfissures en immersion	17
30 Conditionnement	17
 Tableau 1 – Résistance à l'abrasion	 16

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**SPÉCIFICATIONS POUR TYPES PARTICULIERS
DE FILS DE BOBINAGE –****Partie 8: Fil de section circulaire en cuivre émaillé
avec polyesterimide, classe 180**

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de la CEI. La CEI n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 60317-8 a été établie par le comité d'études 55 de la CEI: Fils de bobinage.

Cette quatrième édition de la CEI 60317-8 annule et remplace la troisième édition parue en 1990, son Amendement 1 (1997) et son Amendement 2 (1997). Cette édition constitue une révision technique.

Les modifications principales par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- introduction des exigences concernant l'aspect;
- nouvelle référence ajouté à la méthode d'essai de la résistance aux réfrigérants;
- suppression des exigences concernant la défaillance à haute température;

- introduction des exigences concernant la détection des microfissures en immersion.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
55/1177/FDIS	55/1188/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

Cette Norme internationale doit être lue conjointement avec la CEI 60317-0-1 (2008).

Une liste de toutes les parties de la série CEI 60317, présentées sous le titre général *Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage*, peut être consultée sur le site web de la CEI.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de la CEI sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

INTRODUCTION

La présente partie de la CEI 60317 constitue l'un des éléments d'une série traitant des fils isolés utilisés dans les enroulements des appareils électriques. Cette série est composée de trois groupes définissant respectivement

- 1) les fils de bobinage et les méthodes d'essai (CEI 60851);
- 2) les spécifications pour types particuliers de fils de bobinage (CEI 60317);
- 3) le conditionnement des fils de bobinage (CEI 60264).

SPÉCIFICATIONS POUR TYPES PARTICULIERS DE FILS DE BOBINAGE –

Partie 8: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyesterimide, classe 180

1 Domaine d'application

La présente partie de la CEI 60317 concerne les fils de bobinage de section circulaire en cuivre émaillé de classe 180 avec un revêtement unique à base de résine polyesterimide qui peut être modifiée à condition qu'elle conserve l'identité chimique de la résine initiale et réponde à toutes les exigences du fil.

NOTE Une résine modifiée est une résine qui a subi une modification chimique, ou qui contient un ou plusieurs additifs pour améliorer les résultats obtenus ou les caractéristiques d'utilisation.

La classe 180 est une classe thermique qui exige un indice de température minimal de 180 et une température de choc thermique d'au moins 200 °C.

La température en degrés Celsius correspondant à l'indice de température n'est pas nécessairement celle à laquelle il est recommandé d'utiliser le fil ; cela dépendra de beaucoup de facteurs, y compris du type d'équipement considéré.

La gamme des diamètres nominaux des conducteurs couverte par la présente norme est la suivante:

- Grade 1: 0,018 mm jusques et y compris 3,150 mm;
- Grade 2: 0,020 mm jusques et y compris 5,000 mm;
- Grade 3: 0,250 mm jusques et y compris 1,600 mm.

Les diamètres nominaux des conducteurs sont spécifiés dans l'Article 4 de la CEI 60317-0-1.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

CEI 60317-0-1:2008, *Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage – Partie 0-1: Exigences générales – Fil de section circulaire en cuivre émaillé*

CEI 60851-4:1996, *Méthodes d'essai des fils de bobinage – Partie 4: Propriétés chimiques*
Amendement 1 (1997)
Amendement 2 (2005)

3 Termes, définitions et notes générales concernant les méthodes d'essai et l'aspect

3.1 Termes et définitions

Pour les termes et définitions, voir 3.1 de la CEI 60317-0-1. En cas de divergences entre la CEI 60317-0-1 et la présente norme, la CEI 60317-8 doit prévaloir.

3.2 Notes générales concernant les méthodes d'essais

Pour les notes générales concernant les méthodes d'essai, voir 3.2 de la CEI 60317-0-1. En cas de divergences entre la CEI 60317-0-1 et la présente norme, la CEI 60317-8 doit prévaloir.

3.3 Aspect

Voir 3.3 de la CEI 60317-0-1.

4 Dimensions

Voir l'Article 4 de la CEI 60317-0-1.

5 Résistance électrique

Voir l'Article 5 de la CEI 60317-0-1.

6 Allongement

Voir l'Article 6 de la CEI 60317-0-1.

7 Effet de ressort

Voir l'Article 7 de la CEI 60317-0-1.

8 Souplesse et adhérence

Voir l'Article 8 de la CEI 60317-0-1 où la constante K utilisée pour le calcul du nombre de tours pour l'essai de décollement doit être 110 mm.

9 Choc thermique

Voir l'Article 9 de la CEI 60317-0-1, où la température minimale de choc thermique doit être de 200 °C.

10 Thermoplasticité

Aucun claquage ne doit se produire pendant 2 min à une température de 300 °C.

11 Résistance à l'abrasion (diamètres nominaux des conducteurs au moins égaux à 0,250 mm et inférieurs ou égaux à 2,500 mm)

Le fil doit répondre aux exigences du Tableau 1.

Tableau 1 – Résistance à l'abrasion

Diamètre nominal du conducteur mm	Grade 1		Grade 2		Grade 3	
	Charge minimale moyenne de rupture N	Charge minimale de rupture d'une mesure N	Charge minimale moyenne de rupture N	Charge minimale de rupture d'une mesure N	Charge minimale moyenne de rupture N	Charge minimale de rupture d'une mesure N
0,250	2,85	2,45	4,70	4,00	5,80	4,90
0,280	3,10	2,60	5,05	4,30	6,25	5,30
0,315	3,35	2,80	5,45	4,60	6,70	5,70
0,355	3,60	3,05	5,85	4,95	7,20	6,10
0,400	3,85	3,25	6,25	5,30	7,70	6,50
0,450	4,15	3,50	6,75	5,70	8,25	7,00
0,500	4,45	3,75	7,20	6,10	8,85	7,50
0,560	4,75	4,05	7,70	6,50	9,50	8,05
0,630	5,10	4,35	8,25	7,00	10,2	8,65
0,710	5,45	4,65	8,85	7,50	10,9	9,25
0,800	5,85	4,95	9,50	8,05	11,7	9,90
0,900	6,30	5,35	10,2	8,60	12,5	10,6
1,000	6,75	5,75	10,9	9,20	13,3	11,3
1,120	7,35	6,20	11,6	9,80	14,2	12,0
1,250	7,90	6,70	12,5	10,5	15,2	12,9
1,400	8,50	7,20	13,3	11,3	16,4	13,9
1,600	9,20	7,80	14,3	12,1	17,6	14,9
1,800	9,95	8,40	15,4	13,0	–	–
2,000	10,6	9,00	16,4	13,9	–	–
2,240	11,7	9,90	17,5	14,8	–	–
2,500	12,8	10,8	18,6	15,8	–	–

Pour les diamètres nominaux des conducteurs intermédiaires, la valeur qui est donnée pour le diamètre nominal du conducteur immédiatement supérieur doit être utilisée.

12 Résistance aux solvants

Voir l'Article 12 de la CEI 60317-0-1; toutefois le changement de dureté ne doit pas être une réduction de plus de trois degrés de dureté crayon.

13 Tension de claquage

Voir l'Article 13 de la CEI 60317-0-1, où la température élevée doit être de 180 °C.

14 Continuité de l'isolant

Voir l'Article 14 de la CEI 60317-0-1.

15 Indice de température

Voir l'Article 15 de la CEI 60317-0-1, où l'indice de température minimal doit être 180.

16 Résistance aux réfrigérants

Lorsqu'il est soumis à l'essai selon l'Article 4 de la CEI 60851-4, le pourcentage de matière extraite ne doit pas être supérieur à 0,5 %. L'exigence pour la tension de claquage est égale à 75 % de la valeur minimale exigée avant l'essai.

17 Brasabilité

L'essai ne s'applique pas.

18 Adhérence par chaleur ou par solvant

L'essai ne s'applique pas.

19 Facteur de dissipation diélectrique

L'essai ne s'applique pas.

20 Résistance à l'huile de transformateur

Il existe une méthode d'essai, mais aucune exigence pour son application éventuelle.

21 Perte de masse

L'essai ne s'applique pas.

23 Détection des microfissures en immersion

Voir l'Article 23 de la CEI 60317-0-1.

30 Conditionnement

Voir l'Article 30 de la CEI 60317-0-1.

Copyright International Electrotechnical Commission
Provided by IHS under license with IEC
No reproduction or networking permitted without license from IHS

Copyright International Electrotechnical Commission
Provided by IHS under license with IEC
No reproduction or networking permitted without license from IHS

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

3, rue de Varembé
PO Box 131
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel: + 41 22 919 02 11
Fax: + 41 22 919 03 00
info@iec.ch
www.iec.ch